



# webertec CLSfluido

Malta superfluida colabile antiritiro per ripristino strutturale del calcestruzzo ed inghisaggio

- Superfluida
- Rapido raggiungimento di elevati valori di resistenza
- Altamente scorrevole
- Ottima adesione sulle armature e sul calcestruzzo
- Leggermente espansivo
- Applicabile con macchina intonacatrice



## EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale.

## UNI EN 1504-6:2007

Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità - Parte 6: Ancoraggio dell'armatura di acciaio



## CAMPI DI IMPIEGO

Per il ripristino strutturale del calcestruzzo, applicato per collaggio in spessori massimi fino a 5 cm. Ancoraggi di precisione e inghisaggi a pavimento di strutture metalliche ed elementi prefabbricati; ancoraggi di basamenti di macchinari con rapido raggiungimento di elevati valori di resistenza.

## SUPPORTI

- Calcestruzzo e cemento armato
- Pavimenti in calcestruzzo e cemento armato

## NON APPLICARE SU

- Supporti aventi scarsa resistenza meccanica
- Supporti differenti da quelli indicati
- Supporti gelati o in fase di gelo, disgelo o con rischio di gelo nelle prime 24 ore
- Non aggiungere acqua in fase di presa
- Non impiegare come autolivellante (in bassi spessori)

## CONSUMO

2 kg per lt di volume da riempire

## CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

<b>Confezioni:</b>	sacco da kg 25
<b>Aspetto:</b>	polvere grigia
<b>Durata del prodotto:</b>	efficacia caratteristiche prestazionali: <b>12 mesi</b> nelle confezioni integre al riparo dall'umidità
<b>Resa per confezione:</b>	12,5 lt di volume da riempire

## CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA\*

<b>Acqua d'impasto:</b>	11%÷13%
<b>Temperatura di applicazione:</b>	+5°C ÷ +35°C
<b>Tempo di fine presa:</b>	3 ore (a 20°C)
<b>Spessore:</b>	minimo 1 cm
<b>Tempo di essiccazione:</b>	48÷72 ore (per rimozione cassetri, a 20°C)

\* Questi tempi calcolati a 23°C e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.

## DATI TECNICI\*

<b>Granulometria:</b>	3 mm (max)
<b>Resistenza a compressione:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A 24 h: 40MPa</li> <li>• A 7 gg: 60 MPa</li> <li>• A 28 gg (classe R4): 70 MPa</li> </ul>
<b>Resistenza a flessione:</b>	a 28 gg: 10 MPa
<b>Reazione al fuoco:</b>	Euroclasse A1
<b>Massa volumica dell'impasto:</b>	2,3 kg/lt
<b>Tempo aperto:</b>	30 min
<b>Consistenza:</b>	>45 cm (EN 13395/2)
<b>Modulo elastico:</b>	40 GPa
<b>Aderenza all'acciaio:</b>	a 28 gg: > 2 N/mm <sup>2</sup>
<b>Contenuto di ioni cloruro:</b>	< 0,05%

\* Questi valori derivano da prove di laboratori in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

# Ciclo applicativo

## ATTREZZI

Trapano con frusta, miscelatore meccanico, macchina intonacatrice in continuo, previa lubrificazione del tubo con boiacca di acqua e cemento, cazzuola.

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Le superfici che verranno a contatto con **webertec CLSfluido** devono essere sane, coese, ruvide e perfettamente pulite da ogni traccia di olii, polvere o sostanze grasse. Asportare meccanicamente parti incoerenti, non perfettamente aderenti, deboli, o degradate. Rimuovere il calcestruzzo attorno ai ferri d'armatura rugginosi per almeno 20 mm. Con spazzolatura, sabbiatura o altri mezzi equivalenti rimuovere totalmente la ruggine dalle armature fino a perfetta pulizia delle stesse. È necessario l'utilizzo di casseri idonei al contenimento di boiacche, sui quali si applicherà un leggero strato uniforme di disarmante. Il cassero dovrà essere ben fissato in modo da resistere alla pressione del calcestruzzo fluido durante le operazioni di getto. Bagnare a saturazione i supporti, riempiendo i casseri con acqua pulita, dopo circa 2 ore svuotare e rimuovere l'acqua in eccesso. Per l'inghisaggio bagnare a saturazione le zone oggetto del riempimento, con acqua pulita per almeno 12 ore, indi svuotare ed asportare completamente l'acqua non assorbita.

## APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

- Impastare con trapano a basso numero di giri, per almeno 5 minuti **webertec CLSfluido** con acqua (circa lt 2,75÷3,25 per 25 kg) far riposare 5 minuti e riagitare fino ad ottenere un impasto privo di grumi, aggiungendo gradatamente la polvere all'acqua.
- Porre in opera entro 30 minuti dalla miscelazione, rimescolando di tanto in tanto onde evitare fenomeni di separazione. Versare nell'alloggiamento predisposto curando di non inglobare aria nell'impasto evitando la formazione di bolle.
- Proteggere le superfici dalla rapida essiccazione con teli umidi per almeno 7 giorni, per evitare fessure superficiali. Non rimuovere i casseri prima di 48÷72 ore a 20°C e comunque fintanto che il prodotto non è in grado di sopportare i carichi a cui è soggetto.

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Con temperature minori di 5°C le resistenze risultano fortemente ridotte
- Miscelare solamente sacchi integri e non sacchi aperti o danneggiati
- Non superare il dosaggio consigliato di acqua di impasto
- Evitare formazione di bolle d'aria durante le operazioni di miscelazione e posa
- Evitare la rapida essiccazione delle superfici esposte (potrebbero prodursi fessure superficiali da ritiro plastico) con teli umidi o fogli di polietilene

## VOCE DI CAPITOLATO

Interventi di ancoraggio di precisione di macchinari, inghisaggi di strutture metalliche, elementi prefabbricati su pavimenti in calcestruzzo. Ripristino e rinforzo di cemento armato degradato o strutture in muratura con malta cementizia superfluida (UNI 8993 - UNI 8994), ad alta resistenza, da impastare con sola acqua (tipo webertec CLSfluido di Saint-Gobain Italia S.p.A.), 2 kg per lt di volume da riempire.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

<b>Aderenza all'acciaio:</b>	a 28 gg: > 2 N/mm <sup>2</sup>
<b>Adesione:</b>	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>Contenuto di ioni cloruro :</b>	< 0,05%
<b>Resistenza a compressione:</b>	• A 24 h: 40MPa • A 7 gg: 60 MPa • A 28 gg (classe R4): 70 MPa
<b>Resistenza a flessione:</b>	a 28 gg: 10 MPa
<b>Modulo elastico:</b>	40 GPa
<b>Massa volumica dell'impasto:</b>	2,3 kg/lt
<b>Reazione al fuoco:</b>	Euroclasse A1



Per interventi di spessore superiore a 5 cm è necessario aggiungere aggregato lavato, privo di impurità, avente diametro 5÷10 mm, in quantità pari al 25% sul peso totale della miscela secca. Quando si aggiunge dell'aggregato le prestazioni devono essere riverificate in cantiere con impasti di prova.

## Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Ettore Romagnoli 6, 20146 Milano  
www.it.weber | info@it.weber

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939  
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155  
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

  
weber  
SAINT-GOBAIN